

Da molti anni SDM costruisce monitori di elevata qualità, con superfici interne curate per ottenere prestazioni di lancio superiori. Inoltre, la nostra gamma è molto completa e copre tutte le necessità per sistemi antincendio professionali, inclusi i più sofisticati sistemi a controllo remoto.

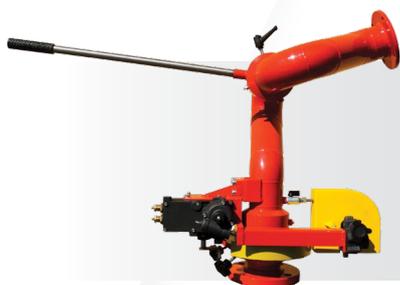
La nostra gamma di monitori è mostrata nelle pagine seguenti ed organizzata in gruppi differenti, per tipologie di operatività. Equipaggiamenti ed accessori legati ai monitori, quali pali ecc., sono mostrati alla fine di questa sezione.



MONITORI A COMANDO MANUALE

Monitori con comando manuale e a volantini. Disponibili in un'ampia gamma di modelli e possibili combinazioni

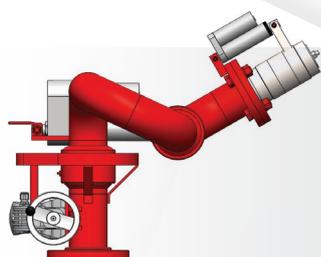
PAG. 26



MONITORI AUTO-OSCILLANTI

Modelli azionati da una classica turbina idraulica, perfezionati da anni di ricerca e miglioramento continuo

PAG. 28



MONITORI A COMANDO ELETTRICO

Un monitor perfetto, disponibile anche in versione ATEX e/o dotato di un dispositivo di controllo da remoto

PAG. 30

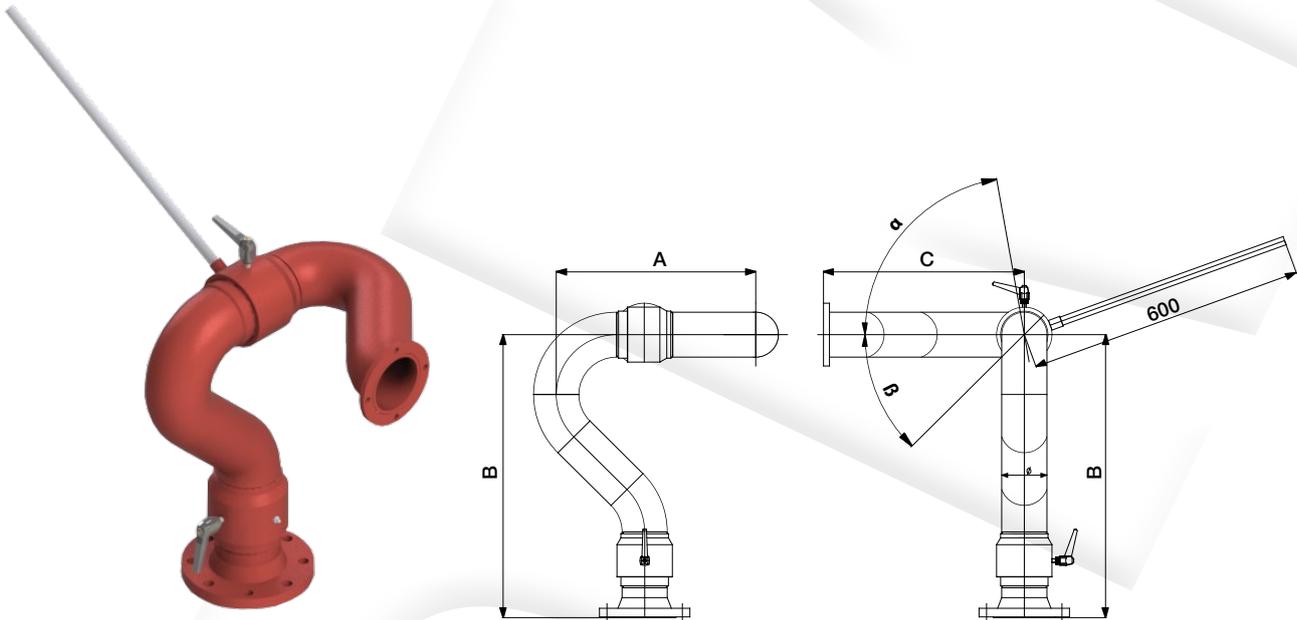
MONITORI A COMANDO IDRAULICO

Un prodotto di qualità ad alta efficienza, dotato di componenti di ultima generazione. Disponibile anche con dispositivo per controllo da remoto

PAG. 31

I monitori illustrati in questa pagina, costruiti in modelli di diverse dimensioni, sono a comando manuale a leva di bloccaggio e volantino su doppia corona di sfere.

Questo modello di monitor è disponibile con flange di ingresso di diametri diversi, mentre la flangia di uscita è di dimensione standard.



Codice	Corpo pollici	Materiale	A mm	B mm	C mm	α °	β °	Peso kg	Portata (fino a) lpm
URA A200 A1x	2.5"	Acciaio di carbonio	292	388	288	70	65	20	2000
URA A300 A1x	3"	Acciaio di carbonio	276	428	322	80	60	30	3000
URA A300 B2x	3"	Acciaio inox	443	583	434	80	60	30	3000
URA A600 A1x	4"	Acciaio di carbonio	460	575	365	80	60	45	6000
URA A600 B2x	4"	Acciaio inox	505	720	507	80	60	45	6000

Materiali

Giunti a sfera

Acciaio inox AISI 304

Flangia di ingresso

ASTM A 105 – Acciaio inox AISI 304 / AISI 316

Finitura esterna

Vernice poliuretantica RAL 3000 su fondo epossidico

Caratteristiche tecniche

Giunti

girevoli su due corone di sfere

Flangia di ingresso

ANSI 150 RF o UNI – DIN

Compatibile con

ogni tipo di dispositivo di erogazione idrico o a schiuma

Pressione

Pressione max. di progetto

16 bar

Pressione max. di esercizio

12 bar (consigliata)

Codice per ordine prodotto

Per identificare con precisione il prodotto che si desidera ordinare, il codice articolo deve essere completato come segue

Es.: Codice articolo **URA A200 A1x**

Sostituire la "x" finale con:

A > Flangia di ingresso UNI

B > Flangia di ingresso ANSI

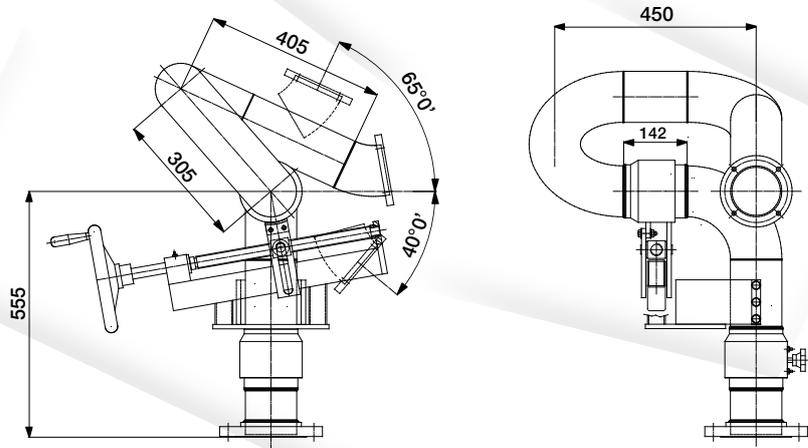
MONITORI

Monitori a comando manuale a volantino



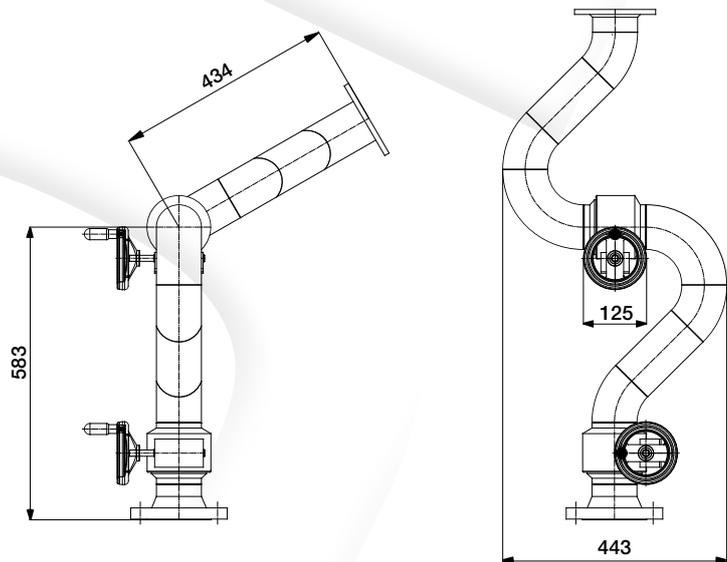
Questi monitori sono a comando manuale, con volantino singolo o doppio.
Il modello con alzo tramite volantino può essere fermato in qualsiasi posizione orizzontale con una maniglia di bloccaggio integrata sul cuscinetto a sfera inferiore.
L'attacco di uscita di questi modelli è sempre una flangia di base standard.

■ Modello con volantino singolo URA B400 A1x



Corpo: 4"
Portata: fino a 400 l/min
Peso indicativo: 50

■ Modello con volantino doppio URA C300 A1x



Elevazione: Rotazione con volantini
Posizionamento verticale: virtualmente illimitato
Ingranaggio per alzo e rotazione:
in bronzo o in acciaio inox AISI 304/AISI 316
Dimensione corpo: 3"
Portata massima: fino a 3.000 l/min
Peso indicativo: 30 kg

PER ENTRAMBI I MODELLI

Materiali

Corpo	Acciaio al carbonio o acciaio inox AISI 304/AISI 316
Flangia di ingresso	ASTM A 105 – Acciaio inox AISI 304/AISI 316
Finitura esterna	Vernice poliuretana RAL 3000 su fondo epossidico
Modello in acciaio inox	Finitura satinata

Caratteristiche tecniche

Giunti	girevoli su due corone di sfere
Flangia di ingresso	ANSI 150 RF o UNI – DIN
Compatibile con	ogni tipo di dispositivo di erogazione idrico o a schiuma

Pressione

Pressione max. di progetto	16 bar
Pressione max. di esercizio	12 bar (consigliata)

Codice per ordine prodotto

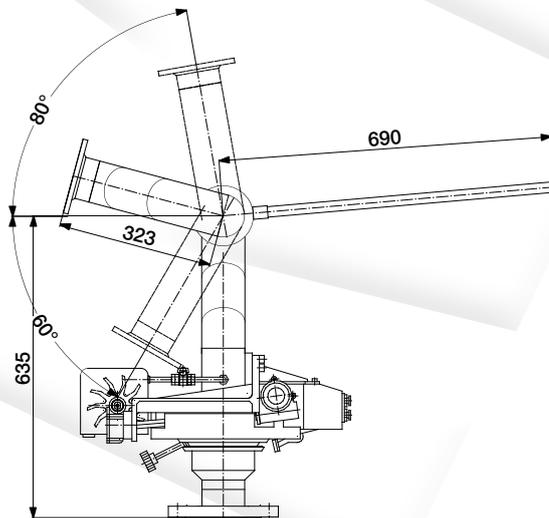
Per identificare con precisione il prodotto che si desidera ordinare, il codice articolo deve essere completato come segue
Es.: Codice articolo **URA B400 A1X**

URA C300 A1X

Sostituire la "x" finale con: **A** > Flangia di ingresso UNI
 B > Flangia di ingresso ANSI

URA D300 A1x

Questi monitori sono dotati di un dispositivo auto-oscillante idraulico per il movimento automatico sul piano orizzontale e di un giunto superiore regolabile con leva per comando dell'alzo. L'attacco di uscita di questi modelli è sempre una flangia di base standard.



Ingranaggio per alzo e rotazione: Acciaio inox AISI 304/AISI 316

Dimensione corpo: 3"

Portata: fino a 3.000 l/min

Peso indicativo: 40 kg

Materiali

Corpo	Acciaio al carbonio o acciaio inox AISI 304/AISI 316
Flangia di ingresso	ASTM A 105 – Acciaio inox AISI 304/AISI 316
Finitura esterna	Fondo epossidico e vernice poliuretanica RAL 3000

Caratteristiche tecniche

Giunti	girevoli su due corone di sfere
Flangia di ingresso	ANSI 150 RF o UNI – DIN
Oscillazione	regolabile in continuo tra 0° e 350°
Riduttore	in lega leggera

Pressione

Pressione max. di progetto	16 bar
Pressione max. di esercizio	12 bar (consigliata)

Codice per ordine prodotto

Per identificare con precisione il prodotto che si desidera ordinare, il codice articolo deve essere completato come segue

Es.: Codice articolo **URA D300 A1x**

Sostituire la "x" finale con:

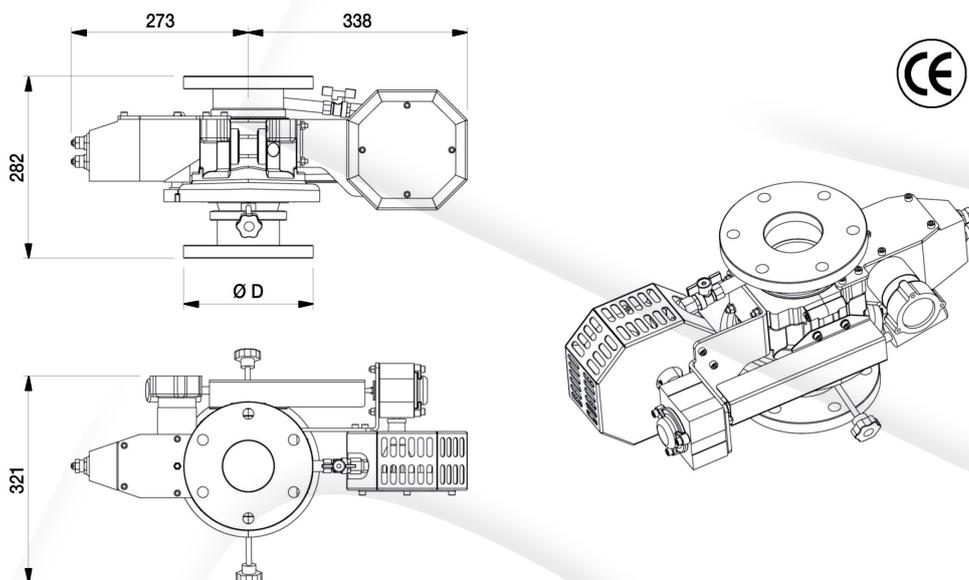
A > Flangia di ingresso UNI

B > Flangia di ingresso ANSI

Unità classiche con oscillazione automatica tramite motore idraulico in cui una turbina azionata da un getto d' acqua, attraverso una serie di ingranaggi, fornisce al monitor l'energia necessaria per ruotare.

La nostra lunga esperienza progettuale e costruttiva ci ha permesso di perfezionare questi dispositivi che oggi offrono prestazioni estremamente affidabili ed una elevata resistenza alle condizioni atmosferiche dovuta alla scelta di materiali di costruzione di ottima qualità e da eccellenti finiture superficiali.

L'unità di base è compatibile per assemblaggio con ogni tipo di nostro monitor standard a comando manuale, che viene trasformato in una un'unità auto-oscillante. In caso di malfunzionamento, l'unità auto-oscillante può essere smontata permettendo però di continuare ad usare il monitor azionandolo con il comando manuale.



Materiali

Corpo e tubi di raccordo

Acciaio inox AISI 316

Sfera girevole

Bronzo fosforoso

Flangia di ingresso

Acciaio al carbonio DIN ND16 (su richiesta ANSI 150 / Acciaio inox AISI 316)

Finitura esterna

Fondo epossidico e vernice poliuretanica RAL 3000

Specifiche tecniche

Pressione max. di progetto

18 bar

Pressione max. di esercizio

12 bar (consigliata)

Consumo acqua (a 7 bar)

20 l/min

Velocità di rotazione (a 7 bar)

5° al secondo

Range di oscillazione

da 15° a 350° continui

Peso indicativo

18 kg

Portata max. acqua (a 7 bar)

5.000 l/min

Flangia di ingresso

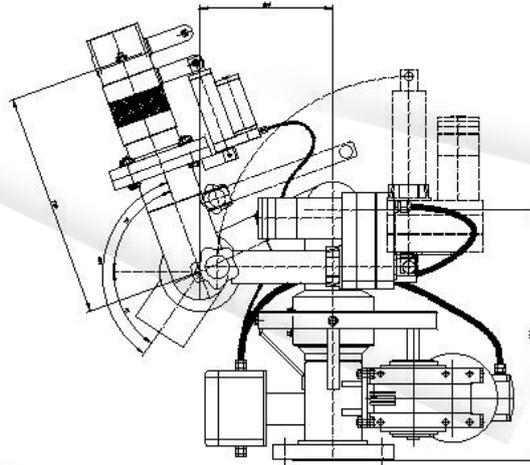
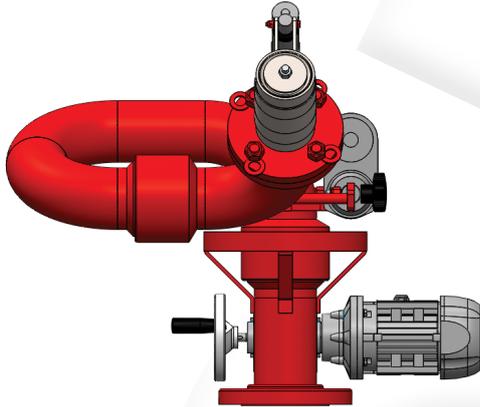
3" / 4"

Unità disponibili in vari modelli opzionali, per monitori con un solo giunto d'alzo oppure con controllo manuale a leva, le cui specifiche sono disponibili su richiesta.

URA H700 A1x

Monitori dotati di due motori elettrici che imprimono il movimento orizzontale e di giunti girevoli per l'alzo, che permettono un controllo totale del dispositivo da remoto.

Entrambi i motori elettrici sono dotati di una leva manuale per l'arresto di emergenza in caso di malfunzionamento. L'attacco di uscita di questi modelli è sempre una flangia di base standard.



Dimensione corpo: 4"
Portata: fino a 7.000 l/min
Peso indicativo: 90 kg

Materiali

Corpo	Acciaio al carbonio o acciaio inox AISI 304/AISI 316
Flangia di ingresso	Acciaio al carbonio o acciaio inox AISI 304/AISI 316
Sfera girevole	Acciaio inox AISI 316L
Finitura esterna	Fondo epossidico e vernice poliuretanica RAL 3000
Modello in acciaio inox	Finitura satinata

Caratteristiche tecniche

Flangia di ingresso	ANSI 150 RF oppure UNI – DIN
Giunti	girevoli su due corone di sfere
Campo di rotazione	continuo di 355°
Elevazione	con riduttore IP65 oppure Ee-XD
Rotazione	con riduttore IP65 oppure Ee-XD
Bocchello elettrico orientabile	IP65 oppure Ee-XD
Compatibile con	ogni tipo di dispositivo di erogazione idrico o a schiuma

Pressione

Pressione max. di progetto	16 bar
Pressione max. di esercizio	12 bar (<i>consigliata</i>)

Codice per ordine prodotto

Per identificare con precisione il prodotto che si desidera ordinare, il codice articolo deve essere completato come segue

Es.: Codice articolo **URA H700 A1x**

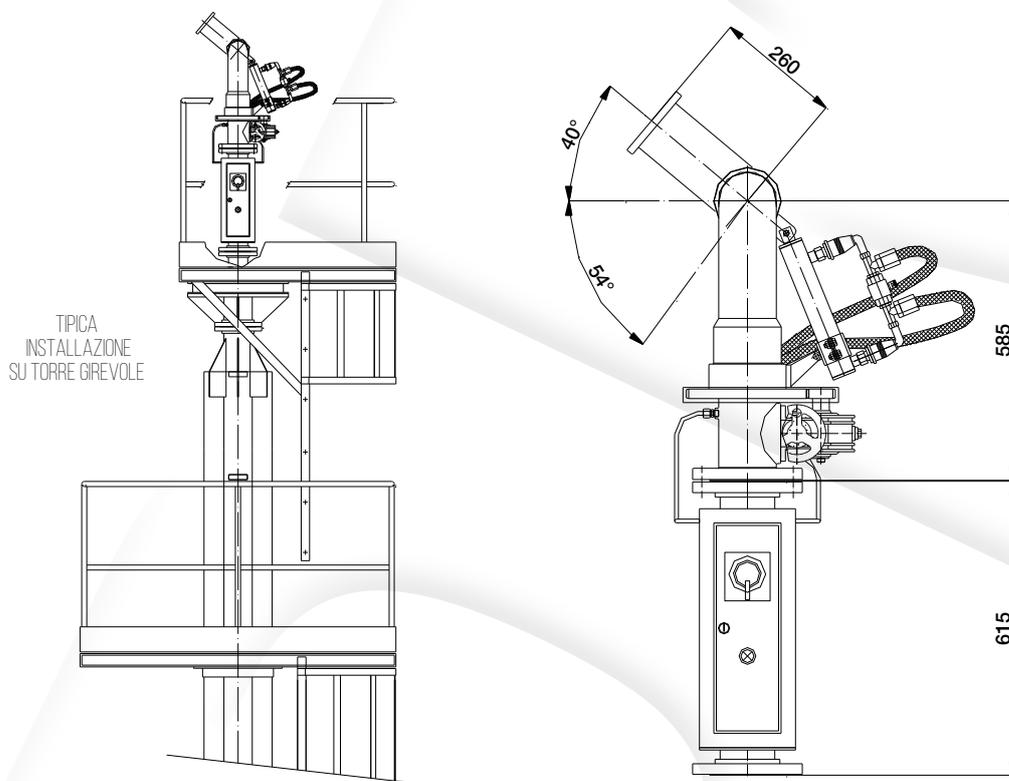
Sostituire la "x" finale con:
A > Flangia di ingresso UNI
B > Flangia di ingresso ANSI

URA N500 A1x

Monitori dotati di due motori idraulici che imprimono il movimento orizzontale e di giunti girevoli per l'alzo, che permettono un controllo totale del dispositivo da remoto.

Entrambi i motori elettrici sono dotati di una leva manuale per l'arresto di emergenza in caso di malfunzionamento.

L'attacco di uscita di questi modelli è sempre una flangia di base standard.



Dimensione corpo: 4"
Portata: fino a 5.000 l/min
Peso indicativo: 80 kg

Materiali

Corpo	Acciaio al carbonio o acciaio inox AISI 304/AISI 316
Flangia di ingresso	Acciaio al carbonio o acciaio inox AISI 304/AISI 316
Sfera girevole	Acciaio inox AISI 316L
Finitura esterna	Fondo epossidico e vernice poliuretanica RAL 3000
Modello in acciaio inox	Finitura satinata

Caratteristiche tecniche

Flangia di ingresso	ANSI 150 RF oppure UNI - DIN
Giunti	girevoli su due corone di sfere
Campo di rotazione	continuo di 360°
Completo di	alimentatore a bordo
Compatibile con	ogni tipo di dispositivo di erogazione idrico o a schiuma

Pressione

Pressione max. di progetto	16 bar
Pressione max. di esercizio	12 bar (consigliata)

Codice per ordine prodotto

Per identificare con precisione il prodotto che si desidera ordinare, il codice articolo deve essere completato come segue

Es.: Codice articolo **URA N500 A1x**

Sostituire la "x" finale con:
A > Flangia di ingresso UNI
B > Flangia di ingresso ANSI